

SELLACQ-*Holland*

Basis informatie
Kaarsenmaken



www.sellacq-holland.nl

Paraffine

De basis van de kaars

Wat is paraffine?

Paraffine is een "rest" product van de fossiele grondstof aardolie.

Chemisch gezien is het een verzadigde koolwaterstof, gewonnen uit de fossiele grondstof aardolie. Onze paraffine wordt met behulp van moderne, milieuvriendelijke reinigingsmethoden gezuiverd en van alle mogelijke schadelijke stoffen ontdaan. Na dit proces blijft een hoog geraffineerd eindproduct over dat is onderworpen aan een voortdurende kwaliteitscontrole en is uit toxicologisch(*) oogpunt zonder gevaar voor de volksgezondheid. De natuurlijke eigenschappen zijn karakteriserend door goede afbreekbaarheid en niet cumulatieve(**) effecten.

(* Toxicologisch: giftig. ** Cumulatief: samenvoegend/ophopend)

Wij geloven in de kracht van een hoogwaardig product en daarom verkopen wij uitsluitend paraffine van zuivere, constant hoge kwaliteit. In het artikel op de pagina hiernaast wordt dit verder toegelicht.

Kennis van zaken

Zuivere paraffine wordt in verschillende sectoren voor zeer uiteenlopende toepassingen gebruikt. Er zijn letterlijk honderden verschillende soorten paraffine met allerlei verschillende eigenschappen. Door de hechte samenwerking met de fabrikant van onze paraffine beschikken wij over een zeer brede kennis, ruime ervaring en blijven wij altijd op de hoogte van ontwikkelingen op productniveau en duurzaamheid.

Kaarsen maken van paraffine

Paraffine leent zich uitstekend als basisgrondstof voor het kaarsen maken. Aan deze basis kunnen nog enkele zaken worden toegevoegd. Elke kaars wordt uiteindelijk samengesteld met een eigen "recept".

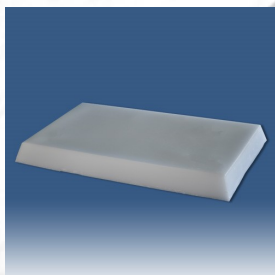
In onze catalogus kunt u alle informatie over de verschillende grondstoffen en toevoegingen terug vinden. Indien er toch nog vragen of onduidelijkheden zijn kunt u contact met ons opnemen voor een nadere toelichting.

Diverse verpakkingen

De paraffine kan op verschillende wijzen worden aangeleverd. Per artikel staat vermeld in welke verpakking deze leverbaar is. Dit verschilt per type paraffine. De diverse soorten paraffine kunnen als volgt verpakt zijn:



	Paraffine van SELLACQ-Holland	Vetten (dierlijk of plantaardig)	Stearine
Eigenschappen/toepassing			
Voor alle productie methodes	•		
Voor alle kaarsen diameters	•		
Geschikt om te kleuren	•	•	•
Geschikt om te geuren	•	•	
Goede brandeigenschappen	•		•
Milieuvriendelijk	•		
Witte kleur	•		•
Transparant	•		
Goede UV stabiliteit	•		
Geurloos	•		
Lange houdbaarheid	•		•
Niet corrosie gevoelig	•	•	
Recyclebaar	•		



Plaat á 5 kg



Doos 25 kg



Pastilles, zak 20 kg



Pastilles, zak 2,5 kg

De verwerking van paraffine

KAARSENPRODUCTIE DRIJFT OP VET

Steeds meer grote kaarsen fabrieken vervaardigen hun producten van verschillende dierlijke en plantaardige vetten om kostprijs technische redenen.

Hierbij wordt aan het feit voorbij gegaan dat deze vetten onttrokken worden aan de voedselindustrie, die het gebruik op vele wijze kan toepassen om de voedsel-schaarste in de wereld te beperken.

Prijs gaat hiermee ten koste van kwaliteit. Waar eerder geen concessies aan kwaliteit werd gedaan door zuiver geraffineerde paraffine te gebruiken, kiest men dus nu voor alternatieven. Een keuze welke puur op een geldkwestie is gebaseerd.....

Een helder overzicht van productstabiliteit van vet ten opzichte van paraffine



Vetten



Zuivere paraffine was

*Beide afbeeldingen:
links net geproduceerd,
rechts drie weken later.*

Kiest de producent ervoor om kaarsen te produceren van paraffine, dan heeft men keuze uit hoogwaardige typen met specifieke eigenschappen om een kwalitatief hoogwaardig product te verkrijgen.

De keuze om met zuiver geraffineerde paraffine te werken is dus duidelijk te verklaren aan de consument.

Steekhoudende verklaringen voor het gebruik van paraffine zijn dan ook:

- Paraffine is niet belastend voor het milieu;
- Vrij van schadelijke stoffen;
- Geen bedreiging voor de voedselindustrie;
- Bevat geen dierlijke vetten;
- Ongevaarlijk voor de gezondheid;
- Continue, gegarandeerde kwaliteit.

De verwerking van paraffine

Paraffine is een gecompliceerd product. Voor verwerking ervan is het noodzaak om de paraffine van zijn vaste vorm om te zetten naar een vloeibare. Paraffine geeft erg langzaam zijn warmte door en laat zich niet geforceerd smelten. Tijdens het smelten kan paraffine flink uitzetten. Wanneer de paraffine stolt, krimpt deze weer. Afhankelijk van het type paraffine kan er tot wel 20% krimp plaatsvinden.

Het smelten van paraffine kan op verschillende manieren; Indirect verwarmen of direct verwarmen. Wat de verschillen zijn, willen we doormiddel van deze twee illustraties aantoonbaar maken. We raden altijd aan, dat wanneer het mogelijk is de paraffine indirect (middels "au-bain-marie") te verwarmen. Dit werkt sneller, veiliger en is beter voor de paraffine en de apparatuur. Indien er geen mogelijkheid is de paraffine indirect te verwarmen dient de paraffine geleidelijk te worden gesmolten.

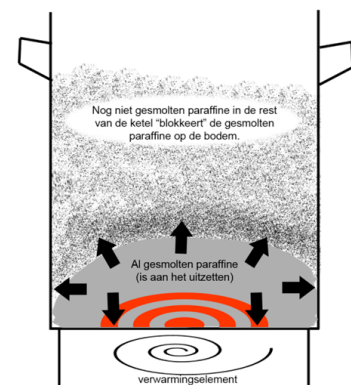
Lees daarom altijd de gebruiksaanwijzing van de apparatuur!

Ook adviseren wij apparatuur met een regelbare thermostaat. Temperatuur is namelijk een zeer belangrijk aspect tijdens het maken van kaarsen.

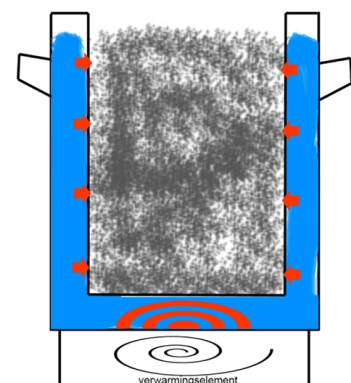
Om kaarsen te maken is +/- 18°C de beste omgevingstemperatuur.

Op de illustraties hiernaast is duidelijk te zien wat de effecten zijn van paraffine op de apparatuur bij het verhitten op directe en op indirecte manier.

De bovenste illustratie geeft een ketel weer met directe verwarming. Dit wil zeggen; de ketel verwarmd de paraffine direct vanaf de onderkant. De onderste illustratie geeft een ketel weer met indirecte verwarming (op basis van "au-bain-marie").



directe verwarming



indirecte verwarming

De pit: het brandend hart van de kaars

De pit, in de volksmond 'lont' genoemd, is een zeer belangrijk onderdeel van de kaars. De juiste pitkeuze draagt bij aan een goede verbranding. Voor elk type kaars is nagenoeg de juiste pit te vinden.

Platte pit

gevlochten pit, geschikt voor meerdere toepassingen. meest gebruikte pit voor giet- en dompelkaarsen.

Gewaxte pit

gewaxte pit voorzien van een pitvoetje. Ideaal voor waxinelichtjes of afvullen van glazen of potjes.

Buitenpit

Dikke, gevlochten pit voor buitenkaarsen en fakkels. Door het formaat en de speciale behandeling blijft deze ook buiten goed branden.



Er bestaat geen recept voor de juiste pit. Er zijn echter wel bepaalde richtlijnen voor. Wanneer u een grote reeks kaarsen gaat produceren adviseren wij altijd vooraf te testen of de juiste pit wordt gebruikt. Er zijn verschillende factoren die invloed hebben op het branden van de kaars.

Samenstelling van de kaars

denk aan paraffine, stearine, bijewas of andere onderlinge samenstelling

Diameter van de kaars

Vorm van de kaars

Toevoegingen van kleur(en)

Toevoegingen van geur(en)

Voor de keuze van de juiste pit zijn bovenstaande factoren bepalend. Voor een compleet overzicht van ons assortiment pitten met bijbehorende toepassing verwijzen wij graag naar onze catalogus. Hierin wordt de juiste pitkeuze uitgebreid behandeld.

Heeft u toch nog vragen? Laat het ons weten, wij helpen u graag.



De brandspiegel is afhankelijk van de dikte van de pit.



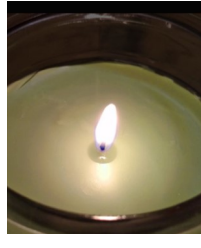
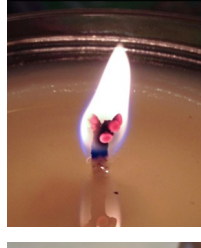
De grootte van de vlam wordt ook bepaald door de pit.

De juiste pit selecteren



Grondstoffen, toevoegingen, kleuren & geuren, diameter, vorm, vrijstaande kaars of in een glas/pot/blik.. het heeft allemaal invloed op het branden van een kaars.

Voor de juiste pit kunt u het schema in onze catalogus aanhouden.

Resultaat	Omschrijving	Oplossing
	Als de vlam gaat walmen is dit een indicatie dat er een te grote pit is gebruikt of dat de pit niet goed is gecentreerd.	Probeer een kleinere pit en controleer de plaatsing van de pit tijdens het gieten.
	Als de kaars gaat druipen kan een te kleine pit daar de oorzaak van zijn.	Gebruik een dikkere pit. Controleer of de kaars recht is en voorkom tijdens het branden dat er geen tocht bij komt.
	Een zeer kleine vlam kan het gevolg zijn van een te beperkte capaciteit van de pit. Dit kan voorvallen bij een te hoge dosering kleur of geur toevoegingen.	Gebruik een grotere pit met meer capaciteit of pas de toevoeging aan.
	Onvolledige verbranding kan zorgen voor een koolstofafzetting aan het uiteinde van de pit. Dit wordt veroorzaakt door onzuiverheden in de kaars.	Gebruik uitsluitend zuivere paraffine en beperk het gebruik van andere toevoegingen. Controleer tevens het centreren en opspannen van de pit tijdens het gieten.
	Witte as-vorming aan het uiteinde van de pit wordt eveneens veroorzaakt door onzuiverheden of onjuist geplaatste pit.	Gebruik uitsluitend zuivere paraffine en de juiste toevoegingen. Controleer of de pit recht in de mal staat voor het gieten.

Loopt u toch nog tegen problemen aan? Neem dan contact op met uw leverancier.

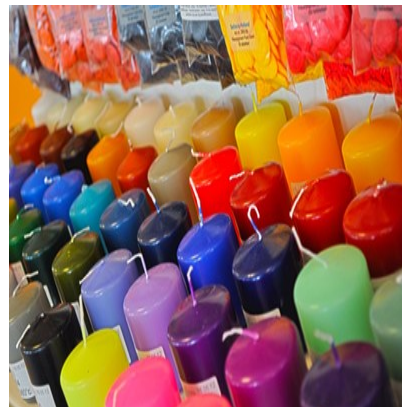
Wij zijn u graag van dienst en helpen u de juiste oplossing te vinden.

Kleuren

Kaarsen kunnen gekleurd worden door 'overdempeling' of door ze 'door-en-door te kleuren'. Onze kleuren zijn voor beide mogelijkheden te gebruiken.

De dosering hangt af van het gewenste resultaat. Wenst u een lichte tint, gebruik dan minder kleurpigment. Voor een intensere kleur kan de dosering worden verhoogt. Overschrijdt de maximale dosering niet. Dit heeft namelijk direct nadelige gevolgen voor het branden van de kaars.

De kleurpigmenten / -tabletten kunnen rechtstreeks aan de te kleuren massa toegevoegd worden en met een roerstaaf of liever met een elektrische roerspaan (mixer) doorgeroerd worden.



Richtlijn dosering:

Overdempelen bij 80° C

1 maal dompelen = ca. 1,5% (15 gram / 15 tabletten per kg was).

2 maal dompelen = ca. 1,0% (10 gram / 10 tabletten per kg was).

Om het gewenste effect te bereiken, kunt u de hoeveelheid meerderen of verminderen.

Donkere kleuren kunnen een hogere concentratie vragen.

Door-en-door kleuren

Voeg ca. 0,1% - 0,2% p/kg toe (1 - 2 gram / 1 – 2 tabletten per kg was).

Om de gewenste kleur te krijgen, kunt u de hoeveelheid meerderen of verminderen. Donkere kleuren kunnen een hogere concentratie vragen.

Richtlijn verwerking:

1. Weeg nauwkeurig de benodigde hoeveelheid kleurpigment af. Of tel het aantal te verwerken kleurttabletten.
2. Los het kleurpigment op in een aparte mengbeker bij een verhouding **1 : 10** bij een was temperatuur van ca. 90°C.
3. Mix dit geheel met een elektrische mixer tot een homogene massa.
4. Giet dan dit concentraat bij de rest van de te kleuren was en mix het geheel nogmaals tot dit een homogene massa is.
5. Controleer of de juiste kleur is bereikt voor men met de kaarsenproductie begint.

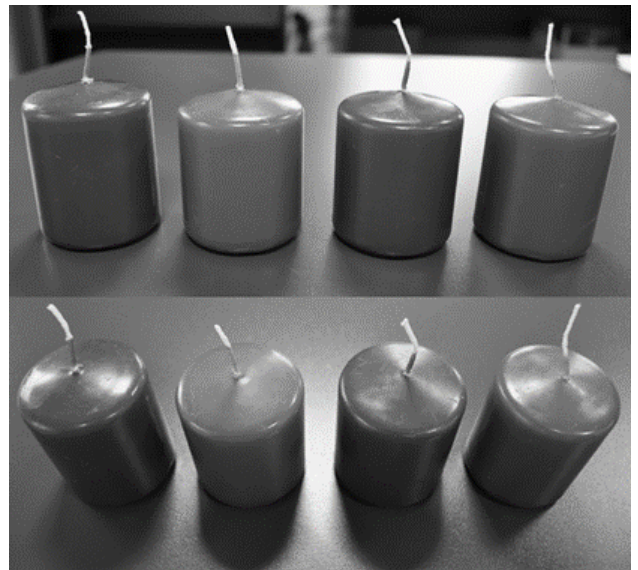
Verschillen tijdens verwerking

De uiteindelijke kleurweergave is afhankelijk van de grondstof. Dit wordt duidelijk door onderstaande afbeelding.

Links is kleurpigment verwerkt in kaarsen met een hoog vetgehalte. De middelste is de kleurweergave bij stearine kaarsen en rechts de kleuren in zuivere paraffine.



Bij het kleuren van kaarsen hebben veel verschillende factoren invloed op het eind resultaat. Manier van mengen, temperatuur, dosering. Hieronder wordt een duidelijk beeld weergegeven van de verschillen.



v.l.n.r.

Kaars 1 = mechanisch gemengd en 2 x over gedompeld op 70C

Kaars 2 = handmatig gemengd en 2 x over gedompeld op 85C

Kaars 3 = mechanisch gemengd en 2 x over gedompeld op 85C

Kaars 4 = handmatig gemengd en 2 x over gedompeld op 70C

Ook het type was waarmee de kleur gedompeld wordt is van belang. Bij de kaarsen hier-naast is de linker kaars over gedompeld in de gietwas terwijl de rechter kaars is gedompeld in een speciale over-dompelwas. Het verschil spreekt voor zich.

Welke type was het best kan worden gebruikt voor welke toepassing is terug te uiteraard terug te vinden in onze catalogus.



Gietvormen

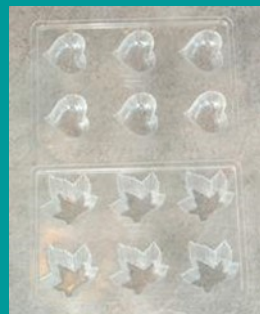
Er zijn diverse modellen en maten gietvormen beschikbaar.

Gietvormen worden gemaakt van: kunststof (transparant polycarbonaat), silicone, aluminium of staal.

Kunststof gietvormen:



**Gietvormen vervaardigd uit
hittebestendig (120°C)
Polycarbonaat**



**Gietvormen voor 6 drijfkaarsjes,
van transparant kunststof,
hittebestendig tot ca. 80°C**

Aluminium en stalen gietvormen:

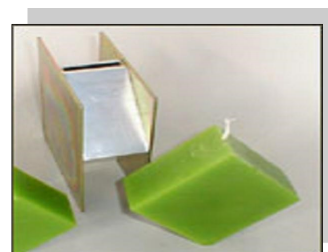
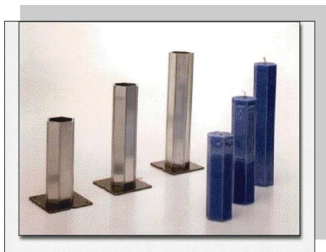
Aluminium en staal hanteren andere eigenschappen dan polycarbonaat (kunststof) gietvormen. Aluminium en staal geleiden beter. Dit heeft zeker invloed op de krimpwerking. Gieten bij een lagere temperatuur geeft minder krimp dan wanneer men bij een hogere temperatuur afvult. De stalen mallen geven na verloop van 'inwerktijd' een steeds beter resultaat.



Aluminium gietvormen



Stalen gietvormen

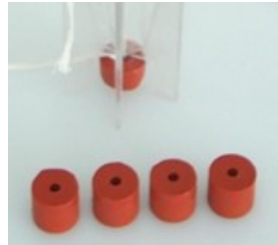


Hulpmiddelen

Er zijn verschillende hulpmiddelen voor het eenvoudig prepareren van gietvormen en vervaardigen van speciaal gegoten kaarsen. Het doorhalen en vastzetten van de pit (lont) kan bijvoorbeeld heel gemakkelijk met de rijgpen, grote afsluitdop en pitklem.



Rijgpen: groot en flexibel oog om pit door te rijgen.



Grote afsluitdop: dicht kunststof gietvormen perfect af en klemt tevens de pit vast.



Pitslem: door de wigvormige inkeping zit de pit direct vast zonder te knopen.

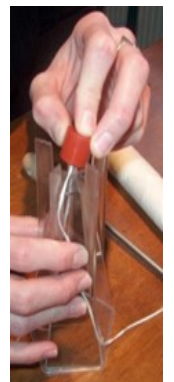
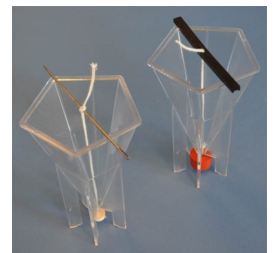
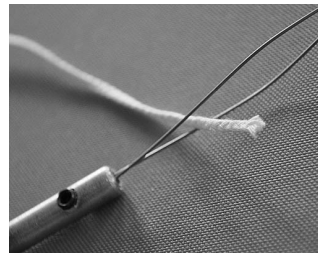
Werkwijze:

Steek de rijgpen van binnen naar buiten door het pitgat van de mal. Dan de pit door het flexibele oog van de rijgpen steken en de pen aantrekken.

Schuif de afsluitdop om het uitlooppje van de gietvorm. Hiermee wordt ook meteen de pit vastgeklemd.

Plaats de pitslem op de bovenzijde van de gietvorm en trek de pit vast in de wigvormige inkeping van de pitslem. De pit vervolgens centreren en de mal is gereed voor gebruik.

Overzicht diverse hulpmiddelen: rijgpen, rijgnaald, pitslem, grote afsluitdop & klein afsluitdopje, afdichtklei.



Om het lossen van de kaars te vergemakkelijken; spray de mal voor het gieten in met losmiddel ([art. 7152](#))



Wetenswaardigheden

De brandduur

Om de brandduur van een kaars te bepalen, geldt de volgende 'stelregel':

Een kaars gemaakt volgens de juiste verhoudingen en die onder de goede condities brandt, verbruikt 7-10 gram paraffine per uur. Als het gewicht van een kaars bekend is, kan dus heel gemakkelijk de brandduur (bij benadering) bepaald worden.

Enkele tips voor het optimaal gebruik van kaarsen

Plaats kaarsen niet in de buurt van radiatoren, open haard, kachel, TV of op een andere warmtebron.

Plaats kaarsen niet in de buurt van gordijnen, opengaande deuren, of op plaatsen, waar veel langs gelopen wordt.

Vermijdt tocht en ventilatoren dienen uitgezet te worden.

Plaats kaarsen tenminste 10 cm uit elkaar.

Knip of knijp de pit, voordat u de kaars (opnieuw) aansteekt, tot op enkele millimeters af.

Als de kaars gaat walmen is de pit meestal te lang. Knip de pit dan opnieuw tot op enkele millimeters af.

In plaats van de kaars uitblazen, is het beter de vlam te doven door hem onder te dompelen in zijn eigen vet.

Vergeet niet daarna de pit weer rechtop te zetten.

Dikke of grote kaarsen dienen langdurig te branden. Dit om te voorkomen, dat de kaars al leen binnenin gaat branden.

Geen kaars aansteken waar stof op ligt. Stof afnemen met een vochtige doek, niet wrijven.

Laat nooit een brandende kaars onbeheerd achter. Pas op met kinderen en huisdieren.

Kaarsen en/of potten voor buitengebruik nooit binnen gebruiken.

Oorzaken/Oplossingen bij:

Walmen

Plaats kaarsen op een minimale onderlinge afstand van 10-15 cm.

Zorg voor vlak geplaatste kaarsen. Schuin geplaatste kaarsen geven een probleem.

Knip de pit bij als de kaars walmt.

Voorkom trek. Tocht is een hinderlijk gegeven voor optimale brandeigenschappen.

Zuurstofgebrek voor de vlam kan ontstaan doordat een kaarsenrand blijft staan. Snij deze rand bij.

Druipen

Kaarsen geplaatst in een te warme ruimte.

Tocht.

Schuin geplaatste kaarsen.

Kaars brandt n.a.v. tocht één kant op. Draai de kaars voor een evenwichtige verbranding.

Voor dickere kaarsen is de brandduur erg belangrijk. Om een goede verbranding te bewerkstelligen verdient het aanbeveling de kaars een minimale brandduur te geven totdat het bovenzak een gesmolten, vloeibare massa van rand tot rand heeft bereikt.

Stearine heeft een eigenschap waardoor kaarsen minder (niet) druipen. Voeg daarom bij het maken van grote abdijkaarsen of grote klokkaarsen ca. 15 % stearine toe. Hiermee krijgt men wittere en stevigere (hardere) kaarsen (trekken minder krom).

Wijs uw afnemers op deze algemene richtlijnen.

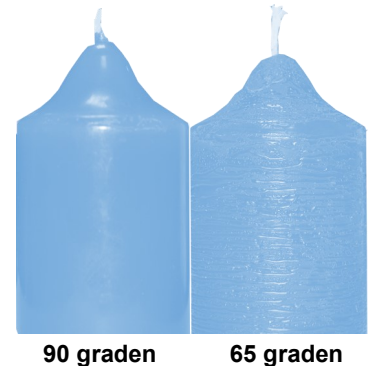
Men kan door naleving van deze richtlijnen kaarsen op een goede wijze laten opbranden.

Temperatuur

De temperatuur van de gietwas heeft sterke invloed op het resultaat van de kaars.

Hoog glanzende kaarsen of juist een rustieke kaars.

Dit is eenvoudig te realiseren door te spelen met temperaturen. Is de wens een strakke glanzende kaars te maken, dan moet de temperatuur van de paraffine hoog zijn om dit gewenste resultaat te bewerkstelligen. Ook is het voor het maken van een glanzende kaars te adviseren de te gebruiken gietvorm voor te verwarmen. Ook het type paraffine kan van invloed zijn. Toch liever een rustieke kaars: giet op een zo laag mogelijke temperatuur en verwarm dan niet de gietvorm voor gebruik.



Werkwijze glanzende kaars

Verwarm de gietwas op een temperatuur tussen 85 en 90 graden.

Voor een strak en glanzend resultaat gebruik de Giet/dompelwas Glanzend type 0716 (art. 1015)

Prepareer de gietvorm zoals omschreven op pagina 8 van deze brochure.

Verwarm de gietvorm voor op ongeveer 75 tot 80 graden in bijvoorbeeld de gietvormreiniger (art. 9106 of art. 9106.01).

Zodra de gietvorm goed verwarmd is en de paraffine de temperatuur heeft tussen 85 en 90 graden kunt u deze gieten.

Werkwijze rustieke kaars

Verwarm de gietwas op een temperatuur tussen 60 en 70 graden.

Hoe lager de temperatuur, hoe rustieker het uiteindelijke resultaat.

Prepareer ook hier de gietvorm zoals omschreven op pagina 8 van deze brochure. Dit keer de gietvorm niet voorverwarmen.

Zodra de paraffine vloeibaar is kan de kaars gegoten worden.

Advies: voor het gieten goed de temperatuur van de was opmeten om goed te controleren op welke temperatuur het gewenste resultaat geboekt wordt.

Gladde kaars, gegoten op een hoge temperatuur in voorverwarmde gietvorm



Rustieke kaars, gegoten op een lage temperatuur in een niet voorverwarmde gietvorm



Frequently Asked Questions

Onderstaand overzicht vermeldt de meest gestelde vragen die voorkomen bij de productie van kaarsen.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
Luchtbellen.	Te snel gekoeld. Te koud gegoten. Te snel gegoten. Lucht is niet ontsnapt.	Minder snel koelen. Giet op een hogere temperatuur. Giet langzamer en voorzichtiger. Tik tegen de gietvorm de lucht eruit tijdens het gieten.
Kaars wil niet lossen uit vorm.	Vorm niet ingevet. Giettemperatuur te hoog. Nagieten over maximum.	Spray gietvorm in met silicone spray of olijfolie. Controleer de maximale temperatuur voor deze gietvorm. Giet niet over de aanbevolen maximum hoeveelheid. De gegoten vorm even in de vriezer leggen en meestal lost deze dan wel.
Deuken in kaars. Zijden naar binnen getrokken. Krimpgat in het midden van de kaars.	Krimp is natuurlijk proces tijdens afkoeling.	Paraffine zet uit bij warmte en krimpt bij stolling. Dit is normaal en onontkoombaar. Verwarm de gietvorm voor het gieten. Hoe hoger de giettemperatuur, des te meer krimp er optreedt. Prik met een pen rondom de pit en giet deze gaten na tijdens het stollingsproces. Herhaal dit enkele keren. Zorg voor geen grote temperatuurverschillen tijdens het nagieten. Voorkom nagieten bij volledige stolling.
Scheuren in de kaars.	Te snel gekoeld.	Laat stollingsproces op kamertemperatuur plaats vinden. Koelen in de vrieskou is oorzaak van scheuren.
Nagietset mengt zich niet met eerder gegoten was.	Te koud nagegieten.	Giet altijd kaarsen na wanneer deze nog warm zijn en niet volledig zijn gestold.
Witte ijsvorming vlekjes op de kaars.	Te veel stearine toegevoegd. Gietvorm te koud. Te koud afgevuld.	Minder stearine toevoegen. Verwarm de gietvorm voor het afvullen. Afvullen met een hogere temperatuur.
Witte sneeuwvlokken.	Te veel olieresten in was. Te snel gekoeld. Te veel siliconespray of olijfolie gebruikt.	Gebruik een betere kwaliteit was. Toevoeging van Vybar reduceert de vorming van sneeuwvlokken. Koel minder snel. Minder spray of olie gebruiken.
Pokdalig oppervlak.	Te veel siliconespray of olijfolie gebruikt. Te heet afgevuld.	Verwijder te veel gebruikte siliconespray of olijfolie en zorg dat een filmlaagje achterblijft.
Kaars rookt tijdens branden.	Pit te groot. Luchtgaten in de kaars. Pit te lang. Hoog oliegehalte was.	Gebruik een kleinere pit. Zorg voor een hogere giettemperatuur en prik extra gaten en vul na. Knip de pit bij. Gebruik kwaliteitswas.
Vlam te hoog.	Pit te groot.	Probeer een kleinere pit.
Vlam te klein	Pit te klein.	Probeer een grotere pit.
Brandspiegel van kaars is te klein en loopt over.	Was heeft een te hoog smeltpunt. Pit is te klein.	Gebruik was met een lager smeltpunt. Gebruik een dikkere pit.
Vlam spettert.	Pit absorbeert water tijdens dompelen in water koelbad. Water in de was.	Zorg dat de pit niet in aanraking komt met water. Voorkom dat er water in de was kan komen. Let op bij de bain marie systemen.
Kaars druipt.	Te warme omgeving. Tocht. Kaars is schuin geplaatst.	Plaats kaarsen altijd met onderlinge afstand van 10 cm. Voorkom tocht. Plaats kaars recht.

Kaarsen dompelen

Benodigdheden:

Dompelwas (art. 1010)

Pit (3x6)

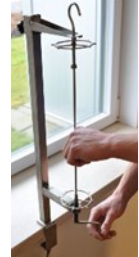
Dompelaar (art. 8411, optioneel)

Beschrijving:

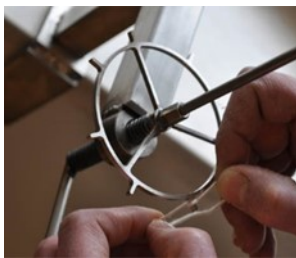
Kaarsen dompelen stap voor stap uitgelegd.

Voorkom tocht, dit kan rimpels veroorzaken in de kaars.

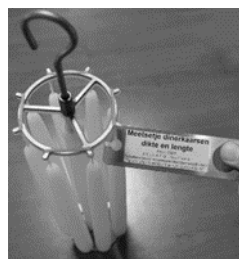
Het dompelen van kaarsen is een geduldig karwei.



Smelt dompelwas tot 68 - 73 graden. Dompelen kan met een losse pit maar om de productie te verhogen wordt het gebruik van een dompelaar (art. 8411) aanbevolen. Deze houdt de pit op spanning en maakt het mogelijk meerdere kaarsen tegelijk te dompelen. De dompelaar kan eenvoudig worden geprepareerd met behulp van een pit opspanner (art. 8314). Prepareer de dompelaar met de gewenste pit. Voor standaard dinerkaarsen is dit de 3x6. Zorg dat de pit recht en strak op de dompelaar wordt gespannen.



Knoop de pit aan het onderste wiel van de dompelaar. Rijk de pit van boven naar beneden om en om en eindig weer bij het onderste wiel. Haal nu de dompelaar uit de opspanner of draai het bovenste schroefje los zodat de pit op spanning komt. Dompel het geheel in de paraffine en laat de pit goed volzuigen. Dit duurt ca. 30 seconden. Dompel vervolgens de kaarsen gelijkmatig in een vloeiende beweging onder. Wacht tussentijds ca. 1 minuut om de paraffine te laten stollen. Gebruik hiervoor de standaard voor dompelaars (art. 8470.1).



Dompel net zo lang totdat de gewenste dikte is bereikt. Gebruik hier voor eventueel een meetsetje (art. 8505). Voor een standaard dinerkaars (lengte 28 cm, diameter $\varnothing$ 2,3cm) zijn ongeveer 30 dompelingen vereist.

Hang na het dompelen de dompelaar gedeeltelijk terug in de paraffine om de kaarsen tot de gewenste lengte af te smelten of gebruik hiervoor afsmeltbak (art. 8725) Zie voor meer informatie over de apparatuur het hoofdstuk apparatuur in deze catalogus.

Om de blanke dinerkaarsen van een kleurtje te voorzien kunnen ze worden overgedompeld in gekleurde paraffine. Zie voor meer informatie over het kleuren van kaarsen pagina 20 van onze catalogus.

Kaarsen gieten

Benodigdheden:

Gietwas/Gietmix

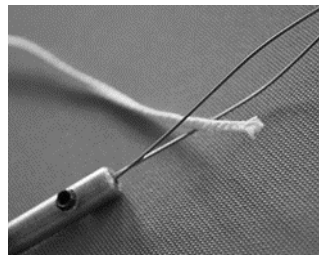
Stearine

Pit

Gietvorm + toebehoren

Beschrijving

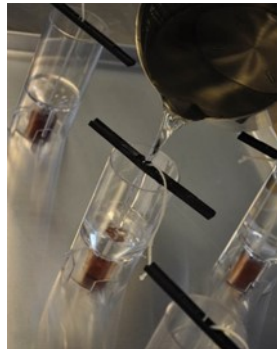
Het gieten van kaarsen kan in allerlei gietvormen. Belangrijke aspecten zijn; Samenstelling en temperatuur van de was



Smelt de gietwas (paraffine) en voeg ca. 10% stearine toe. Indien gebruikt wordt gemaakt van onze gietmix ([art. 1042](#)) hoeft er geen stearine meer worden toegevoegd.

Het gieten op lage temperatuur (65 graden) geeft de kaars een ruwe look, gieten op hoge temperatuur (90 graden) geeft een glad resultaat. Prepareer de gietvorm met de juiste pit. Zie hiervoor de tabel in de catalogus.

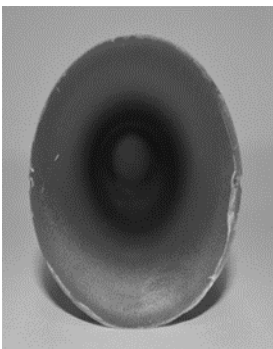
Zorg voor een schone gietvorm en verwarm deze voor het beste resultaat. Gebruikt eventueel losmiddel ([art. 7152](#)) om de mal mee in te sprayen. Hierdoor komt de kaars gemakkelijker los uit de vorm.



Roer de paraffine en stearine goed door.

Giet vervolgens de gietwas rustig in de gietvorm. Tik eventueel voorzichtig tegen de gietvorm om kleine luchtbelletjes te verwijderen.

Giet de vorm tot ongeveer 10 mm onder de rand, hierdoor lost de kaars makkelijker dan wanneer de mal helemaal vol wordt gegoten.



De was heeft nu enige tijd nodig om te stollen. Tijdens het stollen gaan paraffine en stearine krimpen. Hierdoor ontstaat een krimpgat in de kaars.

Prik enkele gaten langs de pit van de kaars en vul deze bij. Herhaal dit proces enkele malen. Bij grote kaarsen (groter volume) treed er meer krimp op dan bij kleinere kaarsen.

Wanneer de kaars moeilijk lost uit de mal, leg deze kort in de koelkast/vriezer. Door de lage temperatuur zal de paraffine/stearine nog meer krimpen. De mal voorbehandelen met losmiddel ([art. 7152](#)) helpt ook om de kaars makkelijker te laten lossen.

Kaarsen tamponneren

Kaarsen voorzien van een gekleurde laag door middel van tamponneer techniek.

Benodigdheden: Kaars, Tamponneer Bain Marie systeem ([art. 8706.03](#)), gekleurde paraffine, tamponneer kwast ([art. 8484](#))



Vul de potjes van het Tamponneer Bain Marie systeem met gekleurde paraffine en houdt de temperatuur van de gesmolten paraffine op ca. 65-70 graden C.



Dip de tamponneerkwast in de gewenste kleurpot en dep/strijk de kwast uit op de kaars. Hierdoor wordt de kaars voorzien van een dun laagje gekleurde paraffine.



Het opbrengen van de gekleurde was kan dik of dun geschieden, afhankelijk van het beoogde resultaat.

De tamponneer methode van versieren geeft een ruwe aanblik en de kaars krijgt hierdoor een stoer en natuurlijk uiterlijk.

Elke kaars is hiermee te versieren en de kleur mogelijkheden en/of combinatie zijn onbeperkt.

De werkzaamheden zijn veilig en eenvoudig uit te voeren.

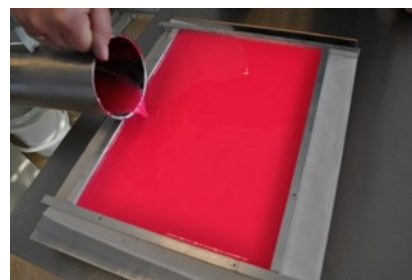
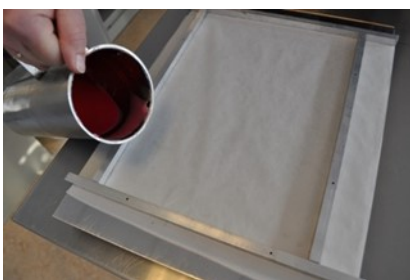
Het resultaat is verbluffend!



Brokjes kaarsen

Het maken van brokjeskaarsen is een eenvoudige activiteit met een prachtig resultaat.

Benodigdheden: gekleurde paraffine, gietplaat ([art. 8472](#)), bakpapier ([art. 8477](#)) en een geprepareerde gietvorm.



Giet gekleurde paraffine in een laag van ca. 2-4mm dik (afhankelijk van het gewenste resultaat) op de gietplaat welke is voorzien van bakpapier dit om het lossen te vergemakkelijken.



Vul de geprepareerde gietvorm met deze brokjes en giet hierna de vorm vol met blanke paraffine.

De blanke paraffine begint direct te stollen en wanneer het geheel is uitgehard is de brokjeskaars klaar.

Gekleurde brokjes steken nu scherp af tegen de blanke paraffine.

De brokjeskaars is in vele varianten en kleurstellingen te vervaardigen en het resultaat is telkens weer onvoorspelbaar.

Experimenteer gerust met kleur en contra kleur!



Super windlichten

Windlichten in diverse formaten.

Benodigdheden: grote mal ([art.. 6368.3](#)), gekleurde paraffine, opvangbak ([art.. 8421.01](#)), mesje ([art. 5332](#)) schilders tape en handschoenen.



Neem een grote mal en plak deze op de afdichtrand af met schilders tape. Plaats de afgeplakte mal in een grote opvangbak en giet vervolgens ca. een halve liter (gekleurde) paraffine van ca. 65-70 graden in de mal.



Neem een grote mal en plak deze op de afdichtrand af met schilders tape. Plaats de afgeplakte mal in een grote opvangbak en giet vervolgens ca. een halve liter (gekleurde) paraffine van ca. 65-70 graden in de mal.



Herhaal deze procedure met tussenpozen (stollen) tot een egale dikte van ca. 8-10 mm is bereikt. Snij met een mesje de overtollige gestolde paraffine weg en werk de rand netjes af. Wacht totdat het geheel is afgekoeld en de paraffine volledig is gestold. Dan de schilders tape verwijderen en de deelbare mal voorzichtig uit elkaar halen zodat de windlicht kaars vrij komt.

Vul de bodem van het windlicht met een beetje zand, schelpjes of steentjes en plaats hierin een kaars of waxinelichtje.

Tijdens het branden zal de kaars door het windlicht schijnen.

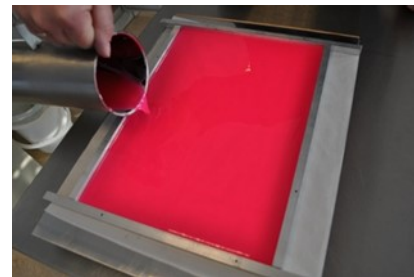
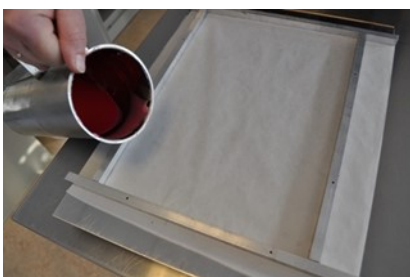
Deze werkmethode is voor meerdere gietvormen te gebruiken!



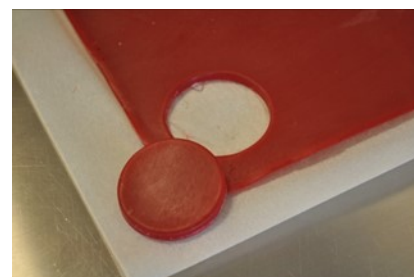
Speciale windlichten

Windlichten in diverse formaten.

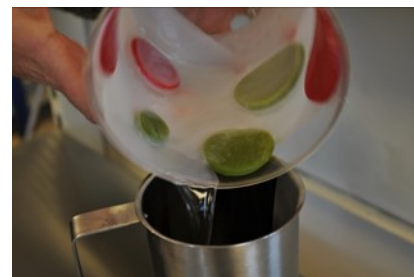
Benodigdheden: gekleurde Knead-snijwas ([art.1070](#)), gietplaat ([art. 8472](#)), bakpapier ([art. 8477](#)), een geprepareerde gietvorm (art.nr. 6160 of 6161) en gietwas ([art. 1012, 1015 of 1016](#)).



Giet gekleurde Knead-snijwas (type 5405) in een laag van ca. 2-4mm dik (afhankelijk van het gewenste resultaat) op de gietplaat welke is voorzien van bakpapier dit om het lossen te vergemakkelijken.



Wanneer de laag paraffine gestold is, kan deze gelost worden. Leg de plaat in een bak warm water om de was kneedbaar te maken. Droog de was en steek de gewenste vormen uit. Indien de paraffine te hard wordt om mee te werken kan deze weer in warm water gelegd worden. Zorg wel dat de paraffine goed droog is voor deze wordt ingelegd.



Leg de uitgestoken vormen willekeurig in de gietvorm. De Knead-snijwas laat zich gemakkelijk vormen. Indien de was te hard is geworden kan deze worden opgewarmd in warm water. Zodra de mal is voorzien van de uitsteekvormen kan deze worden na gegoten met gietwas.

Laat de gietwas met een temperatuur van tussen de 65 - 70 graden rustig rond gaan door de gietvorm. Bedek de uitsteekvormen met voldoende paraffine. Dit is een geduldig karwei en heeft even de tijd nodig.

Zodra de was is uitgehard kan het windlicht worden gelost. Indien er witte paraffine voor de gekleurde vormen langs is gelopen kan dit worden verwijderd met een (verhit) afbreekmesje.



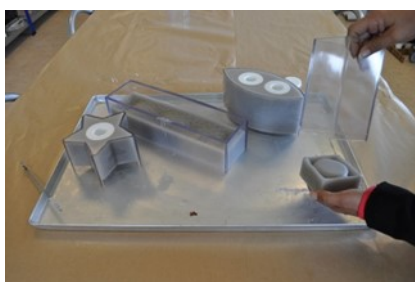
Theelichten houder van paraffine

Het gieten van een theelichten houder van paraffine

Benodigdheden: (Gekleurde) paraffine, lekbak (art. 7191), mal voor theelichten houder (verkrijgbaar in verschillende vormen en maten, siliconeninleg, siliconen beschermplaatje.



Plaats de gekozen mal voor de theelichten houder op de opvangbak en plaats in het midden van de mal één of meerderen siliconen inlegstukken. Vul de gietvormen tot de gewenste hoogte met de vloeibare paraffine van ca 65-70 graden (bij te hoge temperatuur is de kans aanwezig dat het aan onderzijde van mal gaat lekken op de opvangbak).



Wanneer de paraffine gestold is, kan deze gelost worden uit de mal voor de theelichten houder. Verwijder de siliconen inleg. Plaats het siliconen beschermplaatje welke de houder tegen de warmte van het theelicht beschermt.



Plaats het theelichtje op het beschermplaatje.

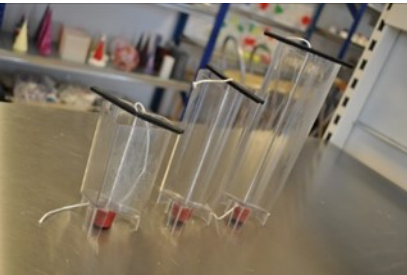
TIP: Plaats theelicht huls rond middel (art. 6708) op het theelicht beschermplaatje en vul deze met onze geurde en gekleurde Waxprills!



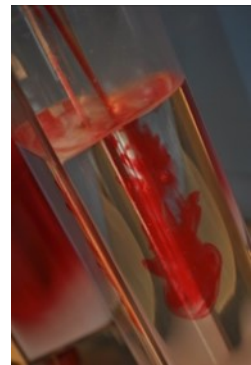
2 kleuren gieten

Het gieten van kaarsen met 2 kleuren effect.

Benodigdheden: Gietwas, kleurpigment, gietvormen



Prepareer de gietvormen met juiste pit. Vul de gietvormen tot de gewenste hoogte af met de eerste kleur gietwas.



Laat de gietwas enkele minuten stollen tot dat er een duidelijk zichtbare was ontstaat. Zodra deze zichtbaar is kan de andere kleur paraffine worden gegoten. Doe dit zo langzaam mogelijk om het effect te vergroten. Er is geen exact moment wanneer de tweede kleur gegoten kan worden. Dit is afhankelijk van de temperatuur van de was en de afmetingen van de gietvorm. Het resultaat kan per keer verschillen.



Blijf de rest van de gekleurde gietwas rustig in de gietvorm gieten en laat de gietwas stollen. Blijf regelmatig nagieten om het krimpgat te beperken.

Uiteraard zijn alle (contrasterende) kleurcombinaties mogelijk. Blijf experimenteren door later of eerder te gaan gieten met de contrasterende kleur of probeer een 3e kleur!



Waxmelts maken



Wist u dat het heel eenvoudig is om zelf geurmelts te maken? Onze paraffine is een uitstekende drager voor geurstoffen kan gegoten worden in allerlei leuke vormpjes. Gebruik hiervoor bijvoorbeeld de gietvormen voor de drijfkaarsjes, de decorgietvormen of gebruik kneed-/snijwas om zelf leuke vormpjes uit te steken.



Smelt de paraffine (ieder type kan hiervoor gebruikt worden) en voeg de gewenste kleur toe/ De dosering is afhankelijk van het gewenste resultaat, maar voor de Waxmelts geldt een advies van ca. 5 - 10 gram kleur per kilo paraffine. Voeg op het laatste moment de geurstof toe en roer deze goed door. Ook hier geldt dat de dosering afhankelijk is van het gewenste resultaat. Een richtlijn is: 15 - 30 ml geurstof per kilo paraffine.



Sprookjeskaarsen maken

Benodigdheden:

Gietwas

Art. 8415G Dompelpen RVS 20 cm

Art. 6134 Gietvorm Zon groot

Art. 7075 Prikpen voor gietkaarsen

Art. 2506 TL-waxpit 8 - 10 cm



Giet de gietvorm Zon met de gietwas en laat deze stollen. Los de zon uit de gietvorm en boor een klein gaatje in het midden van de Zon. Dit kan bijvoorbeeld met een verwarmde naald/prikpen (art. 7075).

Haal de dompelpen door de Zon en zet deze vast met het bijgeleverde moertje. Nu is de kaars klaar om te dompelen.

Dompel de Zon in de paraffine en trek hem voorzichtig weer omhoog.



Het is de bedoeling dat de paraffine van de zon afdruipt zodat de druipers ontstaan.

Zie afbeeldingen. Om de druipers gemakkelijk te laten stollen is het verstandig om de paraffine op een lage temperatuur te (ca. 70-75 graden) te dompelen. Dat werkt het gemakkelijkst.



Na het dompelen van de sprookjeskaars kan deze gedompeld worden in gekleurde paraffine en worden versierd.

Wanneer de sprookjeskaars klaar is, kan de dompelpen worden los gemaakt en kan door het gat van de dompelpen een lontje worden geplaatst.

Vul deze na met een beetje paraffine om het lontje vast te zetten.



Gietfakkels maken

Standaard voor het fabriceren van gegoten fakkels. Dubbele uitvoering voor 2 fakkels. Compleet met 2 transparante vulbuizen en afdichtdoppen. Vulbuis en afdichtdop zijn ook los leverbaar. Zeer geschikt voor het maken van "brokjes fakkels".

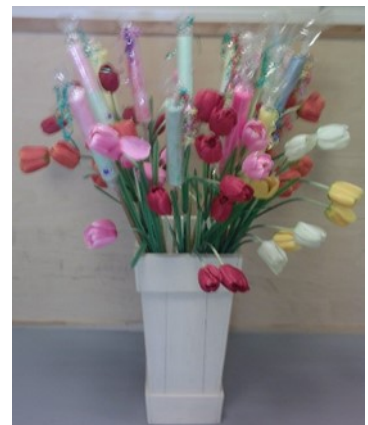
- Rijg een stuk buitenpit van 3 mm door de dop en de transparante buis.
- Plaats de dop op de buis.
- Spuit de buis vooraf in met siliconenspray om het lossen te vergemakkelijken.
- Neem een stevige fakkelstok (Ø 10-12 mm) en bevestig de pit met schilders tape aan de stok.
- Plaats de buis tussen de beide klemmen van de gietstandaard en stel de stok op de juiste positie in de bovenste klemmen van de standaard.
- Zorg ervoor dat het vastgeplakte stukje pit met stok ca. 6-8 cm in de buis steekt wanneer de stok wordt vastgeklemd.
- Trek de pit strak door de dop heen en dicht het pitgat af met schilders tape zodat deze vast blijft zitten en het pitgat goed wordt afgesloten.
- Herhaal dit proces voor de tweede buis.
- De gietstandaard is klaar voor gebruik.
- Vul de buizen met brokjes gekleurde paraffine en giet vervolgens bij met vloeibare (kleurloze) paraffine.
- Natuurlijk kan de buis ook alleen met door- en door gekleurde vloeibare paraffine volgegoten worden.



Moderne fakkels in frisse kleuren, met brokjes of door- en door gekleurd.



Presenteren is verkopen



Om het lossen te vergemakkelijken:

Spuit de buis vooraf in met losmiddel!

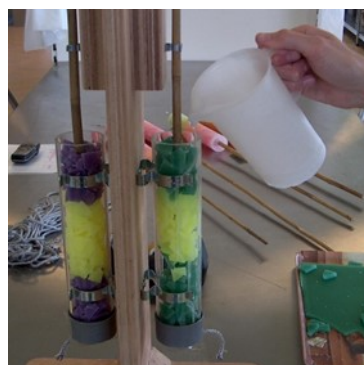
Bij te bestellen artikelen:

Art. 7147 Siliconenspray

Art. 7103 Fakkelstokken 900x10/12 mm

Art. 2323 Buitenpit 3 mm

Art. 8472 Gietplaat 50x33 cm (voor maken van brokjes paraffine)

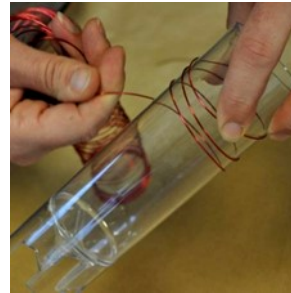


Draadkaarsen maken

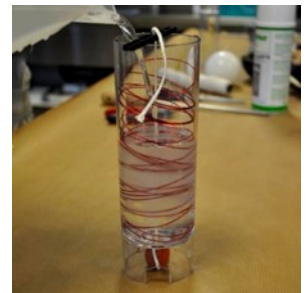
Draadkaarsen zijn leuk om te maken en geven een uniek effect tijdens het branden van de kaars.

Benodigdheden:

- Art. 6145 Gietvorm Stompkaars (in diverse maten)
- Art. 5830 t/m 5842 Gekleurd wikkeldraad (verschillende kleuren)
- Art. 1015 Gietwas Type 0716 (of een ander type (transparante)gietwas)
- Art. 2308 Pit 3x8 of 2310 Pit 3x10 (afhankelijk van de gekozen mal)
- Art. 7152 Losmiddel spray
- Art. 2603 Rijpgen 35 cm

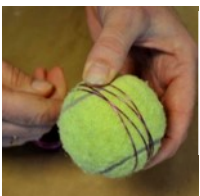


Neem een grote en een iets kleinere gietvorm van de serie klokkaars. Wikkel het gekleurde ijzerdraad om de kleine gietvorm. Bepaal zelf hoeveel draad er gebruikt wordt in de kaars. Indien het op zijn plaats houden van het draad lastig gaat kan hiervoor ook een stukje tape worden gebruikt. Schuif na het wikkelen van het draad de kleine gietvorm in de grote en zorg ervoor dat het draad in de grote gietvorm geschoven wordt.



Schuif de wikkel in de grote gietvorm. De rijpgen (art. 2603) is een handig hulpmiddel om het wikkeldraad op de juiste plaats te brengen. Prepareer vervolgens de gietvorm met de juiste pit en vul deze af met gietwas. Gebruik voor een extra effect onze transparante was, hierdoor komt het gekleurde draad nog mooier uit!

LET OP: Het gekleurde wikkeldraad is van dun ijzerdraad dat is voorzien van een gecoate laag en is niet brandbaar. Zorg er echter voor dat de vlam niet in de buurt kan komen van het ijzerdraad wanneer de kaars brandt. Buig hiervoor het draad weg van de pit voordat de kaars gegoten wordt en zorg dat het draad uitsluitend aan de zijanten van de kaars terecht komt.



TIP: wikkel het gekleurde draad om een lekke tennisbal voor een bolle vorm!

Druipkaarsen maken

Elke kaars kan gaan druipen. Druipen is een reactie die volgt wanneer een kaars niet goed brandt. Het druipen van een kaars kan heel vervelend zijn maar kan in sommige gevallen ook een heel mooi effect geven. Hieronder leggen we uit hoe een kaars gemaakt kan worden zodat deze bewust gaat druipen.

Benodigdheden:

Art.. 2034 Pit 3x4

Art.. 1016 Dompel/Gietwas type 4115 (was met een hoger stolpunt)

Art.. 3302 tm 3956 Kleurpigment

Art.. 8411 Dompelaar (optioneel)

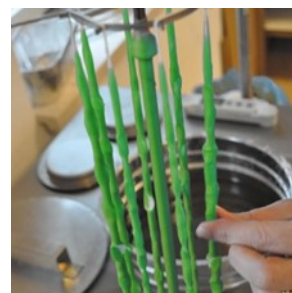


Dompel de kaars van een paraffine met een hoger stolpunt dan normaal. Gebruikt hierbij een kleinere pit dan normaal. Bewerk de kaars tijdens het dompelen door het oppervlak in te duwen en de kaars onregelmatig te maken. Door deze factoren heeft de pit meer moeite met het verbranden van de kaars waardoor deze gaat overlopen (druipen). Dompel de kaars over om hem af te werken in de gewenste kleur.



Enkele tips om het druipen te bevorderen:

- Zet de kaars iets scheef in de houder of bijvoorbeeld een lege wijnfles. Gebruik hiervoor bijvoorbeeld een kaarsenslijper ([art. 7106](#))
- Plaats de kaars op de tocht. Door een trekkende luchtstroming gaat de vlam wakkeren waardoor de kaars extra zal druipen



TIP: Dompel verschillende kleuren over elkaar heen voor een uniek effect met verschillende druipende kleuren uit 1 kaars!

Siliconenmallen maken

Art. 7402 Uitleg techniek:

Zelf siliconenrubber mallen maken

Benodigdheden:

Siliconenrubber

Moedermodel

Steunmal

Maatbeker + toebehoren

Beschrijving:

Zelf mallen maken van siliconenrubber is een praktische en eenvoudige manier om zelf een uniek product te creëren. Hoe de verwerking ervan in zijn werk gaat wordt hieronder stap voor stap beschreven. Heeft u toch nog vragen? Aarzel dan niet om contact met ons op te nemen.



Voor het maken van een siliconenmal is allereerst een “moedermodel” nodig. De “moedermodel” wordt uiteindelijk de dikte van de mal en is dus erg belangrijk voor het uiteindelijke resultaat. Zorg dat de siliconenmal aan alle kanten minimaal 1 cm dik is, de mal heeft dan voldoende stevigheid om lang mee te gaan.



Neem een maatbeker/schenkan (art. 7155) en een goede roerspaan (art. 8301) en meng het siliconenrubber met de harder in een verhouding van ongeveer 1 op 10. Meng rustig en gelijkmatig om luchtballen te voorkomen. Wanneer er een homogene massa is ontstaan rustig het moedermodel overgieten. Het siliconenrubber is enkele minuten na het mengen te verwerken en begint dan hard te worden. Laat voor het beste resultaat het rubber minstens 24 uur uitharden. Verwijder vervolgens de siliconenmal uit de steunmal en verwijder het moedermodel.

De mal is nu klaar voor gebruik.



Siliconenrubber geeft een exacte kopie van het moedermodel en geeft elke detail weer.

Voor de gevorderde gebruiker; het is ook mogelijk om deelbare siliconenmallen te maken voor de iets complexere vormen.

Siliconenmallen zijn zeer duurzaam en zijn door de flexibiliteit makkelijk om mee te werken.

Voeg minder harder toe aan het rubber voor een flexibelere mal. Gebruikt meer harder voor een meer stuggere, stevigere mal.



Het siliconenrubber wordt geleverd als set van 1kg inclusief harder.

Het blik is voorzien van een extra gebruiksaanwijzing en is verkrijgbaar onder Art. nr.: 7402 (zie pagina 19 van onze catalogus).

Siliconenmallen maken d.m.v. spatelen

Art. 7410 Uitleg techniek spatelen:

Zelf siliconenrubber mallen maken d.m.v. spatelen

Benodigdheden:

Siliconenrubber + harder (art. 7410)

Thixo t.b.v. bovenstaand rubber (art. 7410.1)

Spatel

Maatbeker

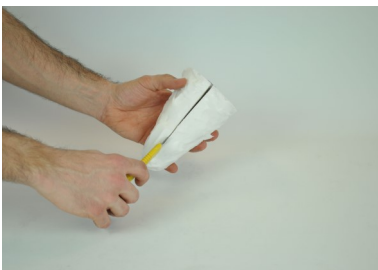
Afbreekmesje

Beschrijving:

Zelf mallen maken van siliconenrubber d.m.v. spatelen is een eenvoudige en efficiënte manier om zelf een uniek product te creëren. Hoe de verwerking ervan in zijn werk gaat wordt hieronder stap voor stap beschreven. Heeft u toch nog vragen? Aarzel dan niet om contact met ons op te nemen.



Voor het maken van een siliconenmal d.m.v., spatelen is de siliconenrubber (component A), de harder (component B) en de Thixo (component C) nodig. Voeg component B (harder) toe aan component A (rubber) volgens de verhouding A:B 100:2 (= 2%). Voeg vervolgens Component C 0,5 -1% (Thixo) toe aan dit geheel. Roer de componenten goed door, totdat er 1 homogene massa ontstaat. Wanneer zich veel luchtballen vormen, de massa even laten rusten (+/- 5 minuten).



Vervolgens kunt u met een spatel het mengsel aanbrengen op de moedermal. Zorg dat u een laag van minimaal 1 cm rondom de moedermal aanbrengt. Laat de massa ca. 24 uur op kamertemperatuur circa 18 °C uitharden. Vervolgens kunt u de mal met een scherp mesje (art. 5332) voorzichtig opensnijden.

Siliconenrubber geeft een exacte kopie van het moedermodel en geeft elke detail weer.

Siliconenmallen zijn zeer duurzaam en zijn door de flexibiliteit makkelijk om mee te werken.

Voeg minder harder toe aan het rubber voor een flexibelere mal. Gebruikt meer harder voor een meer stuggere, stevigere mal.

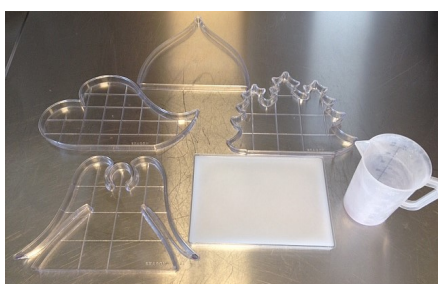
Het siliconenrubber wordt geleverd als set van 5 kg inclusief harder. Het blik inclusief de harder is voorzien van een extra gebruiksaanwijzing en is verkrijgbaar onder art. 7410 (zie ook onze catalogus).



Siliconenmallen maken

Een decoratief product, eenvoudig maar leuk om te maken vanwege de enorm veelzijdige mogelijkheden. Een waxlicht is een leuk gevormde plaat paraffine welke in een bolle of holle vorm kan worden gebogen. Door een kaars achter het waxlicht te plaatsen creëert dit een sfeervolle verlichting.

Benodigdheden: paraffine, mal voor waxlicht (verkrijgbaar in verschillende vormen en Maten (art. 6520 t/m 6528), vormplaat t.b.v. waxlichten (art. 6529), schenkan.

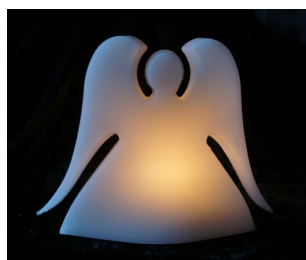


Plaats de gekozen mal voor het waxlicht op een rechte ondergrond. Vul de gietvormen zo vol mogelijk. Dit zorgt voor een stabiel eindresultaat. De gewenste temperatuur met de vloeibare paraffine van ca. 70-85 graden.

Wanneer de paraffine gestold is, kan de gegoten plaat gelost worden uit de mal. Leg vervolgens de plaat ca. 10 minuten in warm tot heet water. Nu kan de plaat worden gevormd door deze te buigen op de vormplaat.



TIP: Deze waxlichten zijn prachtig te versieren met o.a. kleurpigment, versierwasplaatjes, waspennen en/of afdrukken op transferpapier!



Verwerken transfers

Door middel van transferpapier op eenvoudige wijze een kaars een geheel eigen uitstraling geven.

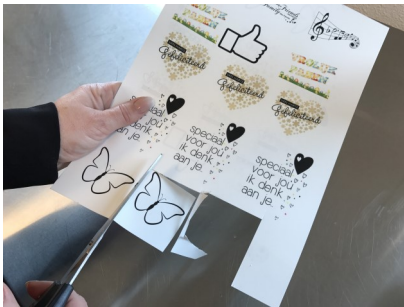
Benodigheden:

Transferpapier type Laserprinter ([art. 5150.2](#)) of Transferpapier type Inkjetprinter ([art. 5152](#))

Keramisch gummetje ([art. 5153](#))

Bakje water

Kaars



Plaatsen van de transfer:

Voor goede hechting van de transfers is een goede basis noodzakelijk. Zorg dat de kaars waar u de transfer op aanbrengt minstens 48 uur uitgehard is.

Knip de afbeelding uit en plaats deze in lauw-warmwater. Na ± 30 seconden afbeelding uit het water nemen, de afbeelding kan nu heen en weer op het drager papier geschoven worden. Als dit nog niet kan, nog even laten liggen.

Afbeelding ongeveer een cm van het papier schuiven. Dit gedeelte met de duim op het te bedrukken voorwerp vasthouden en het dragerpapier onder de afbeelding vandaan schuiven.

Met een keramisch gummetje al het vocht achter de afbeelding vandaan strijken.

Laat de transfer minstens 24 uur drogen.



Tip: Nadompelen:

Om de transfer zo lang mogelijk mooi te houden is nadompelen mogelijk. Zorg dat dit ook met de paraffine type 0716 ([art. 1015](#)) op hoge temperatuur (ca. 90 graden) wordt gedaan. Hierdoor ontstaat een dunne laag wat resulteert in minder/geen druipers en een hoge doorschijnendheid.

Borstel-kaarsen maken

Geef kaarsen op eenvoudige wijze een robuuste uitstraling door de kaarsen grof te borstelen met een staalborstel.

Benodigdheden:

Staalborstel ([art. 7076](#))

Schilders-tape

Een zelfgemaakte kaars.



Een simpele techniek die het mogelijk maakt om heel eenvoudig een gewone kaars een bijzondere uitstraling te geven is door deze te borstelen met de staalborstel. Het geeft de kaars een zeer mat, fraai en robuust uiterlijk. Ook komt het een ieder wel eens voor dat een kaars niet geheel na wens uit de mal tevoorschijn komt. Voor een dergelijke kaars komt deze techniek ook heel goed van pas!



Ook is het mogelijk de kaars deels af te plakken met schilders tape. Borstel daarna met de staalborstel al naar gelang het resultaat over het oppervlak van de kaars. Om het verschil extra te accentueren is het mogelijk om de kaars af te werken met versierwas, kaarsenverf, of de tamponneer techniek. Ook is het mogelijk om de kaars verder te bewerken met een verwarmde guls. Zie ook onderstaande voorbeelden.

Op het oppervlak van de kaars ontstaat een effect wat de kaars direct bijzonder maakt. De techniek is erg eenvoudig, maar geeft exclusieve look!



Eventuele extra benodigdheden:

Versierwasvellen ([art. 5101.01 t/m/ 5127.01](#))

Tamponneerkwast ([art.8484](#))

Kaarsenverf ([art. 5290 t/m/ 5299](#))

Set penselen 3 stuks ([art. 7614](#))

Notities

Notities